

„Mobile Terminals, Barcode, RFID, Voice machen die SAP-Anwendung im Lager noch effektiver und sicherer“

Immer größere Anforderungen an Qualität, Effizienz und Geschwindigkeit in Lager und Logistik verlangen zusätzlich zur administrativen Lagerverwaltung mobile Arbeitsplätze, mit denen direkt im Prozess die Kommunikation mit der steuernden Lagerverwaltung/Lagersteuerung möglich ist.

Vor Ort-Arbeitsplätze ermöglichen durch mobile Terminals direkten Informationsaustausch, sofortige Buchungen sowie qualitative Verbesserungen und ergonomische Erleichterungen durch Barcode, RFID und Sprachsteuerung.

Typische Anwendungen sind mobiler Wareneingang, Einlagerung, Kommissionierung, Staplerleitsysteme und Inventur, die durch Datenfunk (RF), PickByVoice, PickByLight und RFID unterstützt werden.



SAP Certified
Integration with SAP Applications



Vorteile von mobilen Arbeitsplätzen

- Kein Aufwand zur Informationsbereitstellung
- Zeitliche Synchronität Tätigkeit / Buchung
- Sichere Lokalisierung im Materialfluss (Ort)
- Qualitätsverbesserung durch Einsatz von Lesegeräten (Barcode, RFID) für Identifizierung von Ort und Ware

Steigerung Qualität / Produktivität / Effizienz

Mobile Anwendungen in SAP LES / SAP EWM



Effiziente Lageranwendungen benötigen mobile vor Ort-Systeme, um qualitativ sicher komplexe Lagerabläufe beherrschen zu können. Im Vordergrund stehen dabei Systeme, die schon dabei helfen, Fehler zu vermeiden. Die Leistungsanforderungen an die Lagerabläufe verlangen zudem, alle nichtproduktiven Tätigkeiten wie z.B. Zeiten, Wege und Aufwände zur Informationsübermittlung zu eliminieren.

Die Technik dazu ist bereit und erprobt. Datenübertragung über Funknetze (WLAN), mobile Geräte wie Terminals, Drucker, Lesegeräte, Sprachsysteme und Anzeigen können problemlos eingesetzt werden, Barcodes, RFID stehen als sichere Kommunikationsmittel zur Verfügung.

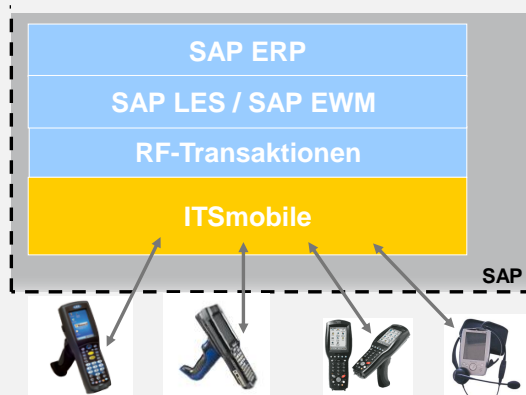
SAP EWM und LES haben den Einsatz von mobilen Geräten vorgesehen und profitieren von deren Einsatz enorm.

Vorteilhaft ist, dass die Dialoge zwischen Bediener und SAP-Rechner direkt, ohne störendes Zwischensystem ablauffähig sind und somit jeder Zeitverzug, jedes Verfügbarkeitsproblem und jede Fehlerquelle vermieden werden können.

**Auszug
Referenzen SAP Mobil**



Mobile Kommissionierung



Auslagerung Multi-Order			
Zurück		Gang belegt	
Quelle:	HPN - 12345		
Quelle-Plausi:			
Mat-Nr.	Materialtext	Entn.-Menge	
032345	Schwammkugel	3	ST
	Rest-Menge:	38	
	Stück-Gew.:	2 KG	
Ziel:	00031	Nr.:	1
Ziel-Plausi:			
Abbruch Kommi		OK	

Mobile Arbeitsplätze sind die Schnittstelle vom Lagerarbeiter hin zum Prozess und müssen somit ergonomisch optimiert werden, um maximale Leistung und Qualität zu erzielen (Voraussetzung: Zusammenwirken von erfahrenen Prozess- und Mobile-Experten). Hierzu sind in der Regel Anpassungen der Oberfläche notwendig. Um die Vorteile zu behalten, sollten diese möglichst homogen im SAP-System direkt erfolgen.

PickByVoice mit SAP LES / SAP EWM



Zur Vermeidung des Handlings mit einem Terminal im Lager haben sich in den letzten Jahren Sprachsysteme insbesondere bei der beleglosen Kommissionierung durchgesetzt, bei denen die Kommunikation mit der Logistikanwendung über ein Headset erfolgt.


Damit ist gegenüber Papierkommissionierung eine Qualitätsverbesserung durch vor Ort-Kontrollen um bis zu 80% und eine Leistungssteigerung um bis zu 30% möglich.

Die Technik ist erprobt. Voice Systeme sind sehr sprachtolerant und werden ergonomisch sehr positiv angenommen. Aldata hat derzeit über 6.000 Voice-User weltweit.

PickByVoice eignet sich besonders für einfache Kommissionierprozesse mit einem dominierenden Kommissionieranteil. Identifizierungen erfolgen in der Regel anstelle von Barcode mit Prüfciffern. Im multimodalen Betrieb (zusätzliche Nutzung von Display und Barcodescanner) können komplexere Aufgaben bearbeitet werden.

Aldata hat für PickByVoice zwei Lösungen als Standardlösung geschaffen:

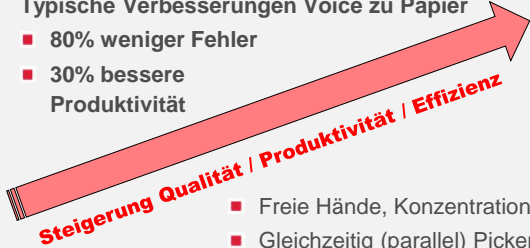
- 1) Ein eigenes System **VOCAL**, das als eigenes Subsystem an beliebige bestehende Lagerverwaltungssysteme sehr einfach angeschlossen werden kann. Das System läuft auf marktüblichen mobilen Computern (Talkman oder Industrie-PDA mit Headset). Zum Sprachmanagement wird NUANCE eingesetzt. Die Spracherkennung läuft auf dem PDA. Der PDA ist multimodal nutzbar.



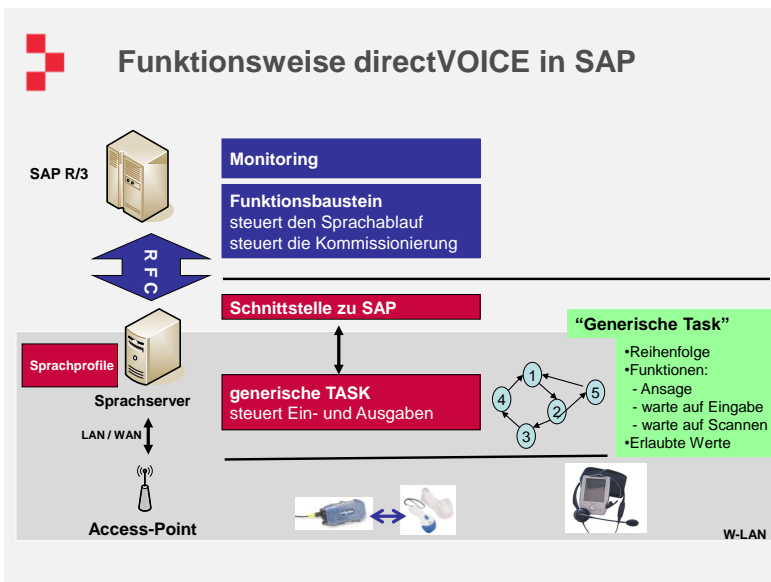
PickByVoice – die Vorteile

Typische Verbesserungen Voice zu Papier

- 80% weniger Fehler
- 30% bessere Produktivität



- Freie Hände, Konzentration auf Aufgabe
- Gleichzeitig (parallel) Picken und Kommunikation mit Rechner
- Kein Handling mit Papier oder Terminal
- Fehlervermeidung durch Vorort-Info
- Flexible Optimierung durch Online-Info



- 2) Für SAP-Anwender als im SAP EWM oder SAP LES integriertes System **directVOICE**. Die Prozess-Steuerung erfolgt im SAP ohne Zwischenintelligenz, die Spracherkennung erfolgt im Sprach-Terminal.

Die Lösung **directVOICE** in SAP wurde von Aldata zusammen mit der Firma SMILOG entwickelt und setzt die Spracherkennung von Vocollect auf Talkman oder Industrie-PDA voraus.

Die Sprachanwendung wird komplett in SAP realisiert. Alle Buchungen erfolgen im SAP.

Kompetenter Partner für Logistik-IT in SAP LES / SAP EWM

Aldata ist ein führendes europäisches Software- und Systemhaus, welches sich auf Komplettlösungen für Logistik und Warenwirtschaft spezialisiert hat. Mit rund 600 Mitarbeitern ist die Aldata-Gruppe mit eigenen Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, Finnland, Russland, Schweden, Slowenien, Thailand, UK und den USA tätig.

Mit der Erfahrung aus einer Vielzahl

an SAP-Integrationsprojekten im Logistikbereich, entwickelt Aldata das kundenoptimale Ebenenkonzept. Die volle Releasefähigkeit und eine hohe Umsetzung im SAP-Standard stehen dabei im Beratungsfokus. Mit dem Expertenwissen als SAP SCM Implementierungspartner ist Aldata in der Lage, Logistik-Lösungen im SAP-Umfeld zu integrieren und komplett umzusetzen.



Aktuelle Referenz: KESSEL AG führt mobile Arbeitsplätze im Lager ein

Kessel nutzt Aldatas mobile SAP LES-Lösung zur effizienteren Lagerorganisation

Edgar Thiemt, Vorstand Technik bei KESSEL, erläutert zu den Projektzielen: „Im Vordergrund stehen für uns sichere und stabile Prozesse in allen Bereichen, so auch bei der Lagerführung und im Versand. Mobile Arbeitsplätze, die nahtlos in unser bestehendes SAP-System integriert werden, sind ein wesentlicher Schritt zur Prozessverbesserung unserer Lagerverwaltung“, und weiter: „Aldata hat uns mit ihrem Konzept für dieses Projekt und mit ihrer Erfahrung in SAP-Integration überzeugt.“

Nach der Erstellung eines Pflichtenheftes erhielt der Stuttgarter Logistiksoftware-Anbieter auch den Auftrag zur Umsetzung des Projektes.



Referenzen: SAP in der Logistik



Projekte Mapping & Integration

Roche, WABCO, Bosch
Danzas/Unilever, Merck, OSRAM

Projekte Implementierung

ABB, Beru/ATEGE, Blanco, Buderus, Berentzen, E/D/E, ESK, Fuji, Hahn+Kolb, Hochland, Kessel, LSG, MOL, MTU, Melitta, Neoperl, Nidec, Polar Mohr, Putzmeister, Senator, Simona, VOSS, Webasto, Wirth

Projekte Beratung/Workshop

Blanco, Berentzen, Byk, DHL, EPSON, Goebel, Hochland, Infracor, Kraft, MOL, MTU, Radeberger, Rigips, Siemens, Tuffi Campina, Wirth, Wabco

Aldata Retail Solutions GmbH

Ruppmannstraße 33a
D-70565 Stuttgart
Tel. +49 711 78072 0
Fax +49 711 78072 10

www.industry.aldata-solution.de
logistik@aldata-solution.com